

Compresores de tornillo Serie SXC »compact«

Con el reconocido PERFIL SIGMA 

Caudal desde 0,26 hasta 0,80 m³/min, presión 8 – 11 – 15 bar



Serie SXC

Una completa solución compacta

Los compresores de la serie SXC son como una estación completa de aire comprimido en poco espacio: Conectar y en marcha, así de fácil, ya que ponemos todo a su disposición en un mismo equipo: compresor de tornillo, secador frigorífico y depósito de aire comprimido reunidos bajo una misma capota de doble pared de PE moldeada por centrifugación. La alta eficiencia energética, la facilidad de manejo, la larga vida útil y la perfecta compatibilidad entre los componentes de estos equipos hacen posible un funcionamiento fiable y económico durante muchos años en talleres y pequeñas empresas de producción.

Eficiencia energética desde el principio

El bloque compresor de tornillo con eficiente PERFIL SIGMA de los equipos SXC produce más aire comprimido con menos energía.

Versatilidad y ahorro energético

El usuario puede encontrar siempre el modelo que mejor se ajuste a sus necesidades con potencias desde 2,2 hasta 5,5 kW. Los cuatro modelos SXC ofrecen todas sus ventajas ocupando tan solo 0,62 metros cuadrados, con una anchura de 61,5 cm.

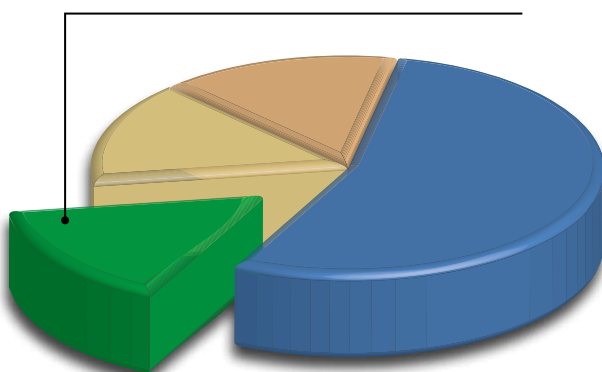
Ahorro de energía y disponibilidad

El controlador Sigma Control basic con su económica regulación arranque-parada garantiza el funcionamiento fiable y el bajo consumo de los equipos compactos SXC.

Silenciosos y limpios

Con un nivel sonoro máximo de 69 dB (A), los equipos compactos SXC son extraordinariamente silenciosos. Su secador frigorífico integrado les permite suministrar aire comprimido seco y limpio. El purgador de condensados electrónico regulado por nivel evacua el condensado del depósito de aire comprimido y del secador frigorífico de manera fiable y sin provocar pérdidas de energía.

Ahorro en costes de energía gracias a la optimización técnica



- Inversión estación de aire comprimido
- Costes de mantenimiento
- Costes de energía
- Possible potencial de ahorro de energía

Una “estación completa” en un mínimo de espacio



Imagen: SXC 4



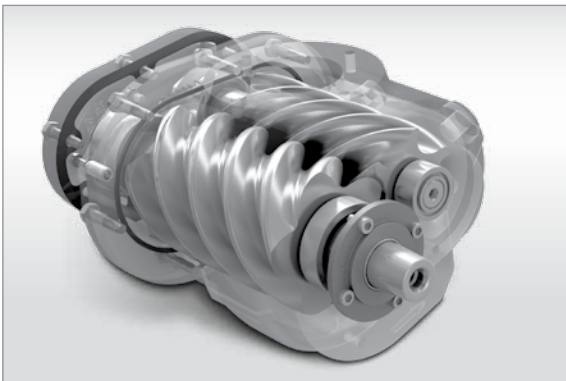
SXC 4

KAESER

Serie SXC

Calidad KAESER

en todos los detalles



Rotores con Perfil Sigma

El PERFIL SIGMA de los rotores, creación de KAESER, produce el mismo aire comprimido que otros perfiles convencionales consumiendo un 10-20% menos de energía. Así se mejora extraordinariamente la eficiencia de los equipos.



Controlador Sigma Control basic

La regulación SIGMA CONTROL basic garantiza un servicio fiable y económico gracias a su regulación arranque-parada. Además, vigila la unidad SXC de manera ininterrumpida.



Mantenimiento sencillo

Una vez levantada la ligera carcasa, todos los puntos de mantenimiento quedan fácilmente accesibles. El purgador electrónico de condensados puede controlarse a través de una rejilla. Los equipos SXC están diseñados para simplificar el mantenimiento.



Refrigeración eficaz

Las soluciones innovadoras en el campo de la refrigeración se han convertido en una característica identificativa de los compresores KAESER. Naturalmente, también en el caso de los equipos SXC: Cuentan con tres ventiladores para conseguir una refrigeración óptima. Un ventilador con motor propio se encarga de enfriar el fluido de modo eficaz.

Equipamiento

Instalación completa

Lista para la puesta en marcha, completamente automática, superinsonorizada, aislada contra vibraciones, capota de doble pared de polietileno sinterizado por centrifugación.

Insonorización

Capota silenciadora, elementos metálicos, aislamiento doble contra vibraciones.

Bloque compresor

De una etapa, con inyección de fluido refrigerante para una refrigeración óptima de los rotores; bloque compresor original KAESER con PERFIL SIGMA.

Motor eléctrico

Motor de bajo consumo (IE2), fabricación alemana, IP 54, Iso F como reserva adicional.

Accionamiento por correas síncronas

Correas elásticas sin mantenimiento; no necesitan retensado.

Circuito de fluido y aire de refrigeración

Filtro de aire seco en forma de panel; admisión con válvula de retención; válvula neumática de escape; depósito de fluido refrigerante con cartucho separador separado; válvula de seguridad, válvula de retención/presión mínima, microfiltro en el circuito de fluido de refrigeración.

Refrigeración

Refrigeración por aire; refrigerador de aluminio con motor del ventilador separado, segundo ventilador en el eje del motor, regulación automática de la fase de calentamiento (activa solamente cuando hay muy poca carga).

Depósito

Con recubrimiento interior, salida de condensados regulada electrónicamente.

SIGMA CONTROL BASIC

Sistema electrónico de regulación y vigilancia. Pictogramas, gran pantalla.

Regulación de marcha-parada

Vigilancia de: dirección de giro, presión de la unidad, temperatura final

de compresión, secador frigorífico. Indicación de los siguientes datos de medición: Presión de la red, presión de desconexión, temperatura final de compresión. Indicación de los datos de estado: Estado del equipo, averías actuales, avisos actuales. Indicación de: Contador de horas de mantenimiento, marcha en carga y marcha del compresor; intervalos de asistencia ajustables, posible selección de las unidades de presión y temperatura (bar/psi/MPa, °C/°F). Presión nominal de los equipos reducible individualmente. Interruptor de Parada de emergencia, contacto libre de potencial motor en marcha. Transductor electrónico de presión.

Componentes eléctricos

Armario de distribución IP 54; conexión automática protectora estrella-triángulo (desde 3 kW); disparador de sobretenión; transformador de control.

Secador frigorífico

Con intercambiador de calor de placas de acero inoxidable, separador de condensados integrado, purgador de condensados regulado electrónicamente, circuito de frío aislado térmicamente.

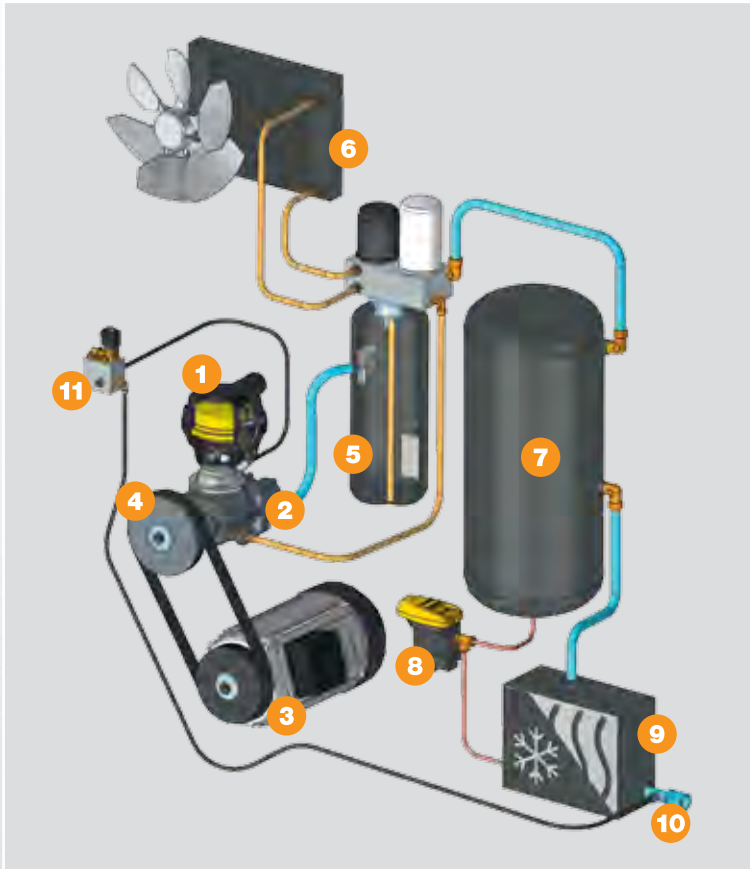
Datos técnicos

Modelo	Sobrepr. de servicio	Caudal*) instalación completa a sobrepresión	Sobrepr. máx.	Potencia nominal motor	Potencia absorbida por el secador	Agente frigorífico	Punto de rocío	Presión dif. secador frigorífico	Depósito de aire comprimido	Dimensiones an x prof x al	Nivel de presión acústica **)	Peso
	bar	m³/min	bar	kW	kW		°C	bar	l	mm	dB(A)	kg
SXC 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	0,25	R 134 a	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	68	285
SXC 4	7,5 10 13	0,45 0,36 0,26	8 11 15	3,0	0,25	R 134 a	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	69	285
SXC 6	7,5 10 13	0,60 0,48 0,37	8 11 15	4,0	0,30	R 134 a	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	69	290
SXC 8	7,5 10 13	0,80 0,67 0,54	8 11 15	5,5	0,30	R 134 a	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	69	300

*) Caudal total según ISO 1217: 2009, anexo C: Presión absoluta de entrada 1 bar (a), temperatura de refrigeración y del aire de entrada 20 °C

***) Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, tolerancia: ± 3 dB(A)

Esquema de los equipos SXC



- 1 Filtro de aire
- 2 Bloque compresor
- 3 Motor de accionamiento
- 4 Retensado automát. de correas
- 5 Depósito separador de fluido
- 6 Refrigerador
- 7 Depósito de aire comprimido
- 8 Purgador de condensados Eco Drain
- 9 Secador frigorífico
- 10 Salida de aire comprimido
- 11 Válvula de regulación

Perspectivas



Elija el grado de tratamiento que mejor se adapte a sus necesidades:

Tratamiento del aire comprimido con secador frigorífico (punto de rocío + 6 °C)

Ejemplos de aplicación: Elección del grado de tratamiento acorde a la ISO 8573-1 (2010)

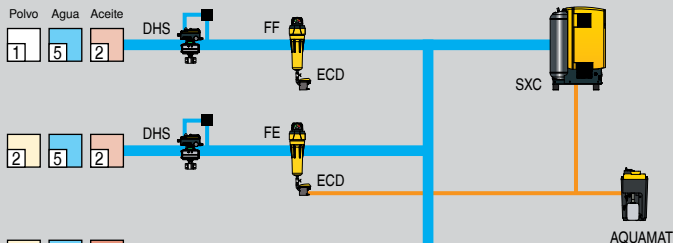
Pintura a pistola o con pintura sinterizada



Embalajes, aire para control e instrumentos



Aire de producción en general, chorreado de arena con exigencias de calidad



Explicaciones	
AQUAMAT	Sist. de trat. de condensados
DHS	Sist. de mant. de la presión
ECD	ECO DRAIN (purgador de cond.)
FE / FF	Microfiltro

Clases de calidad del aire comprimido ISO 8573-1(2010):

Partículas sólidas / polvo			
Clase	N.º máx. de partículas por m³ Tamaño de partículas d en µm *		
	0,1 ≤ d ≤ 0,5	0,5 ≤ d ≤ 1,0	1,0 ≤ d ≤ 5,0
0	Por ej. para aire puro y técnica de salas blancas, consulte a KAESER		
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100
3	no definido	≤ 90.000	≤ 1.000
4	no definido	no definido	≤ 10.000
5	no definido	no definido	≤ 100.000
Clase	Concentración de partículas C _p en mg/m³ *		
6	0 < C _p ≤ 5		
7	5 < C _p ≤ 10		
X	C _p > 10		

Agua	
Clase	Punto de rocío, in °C
0	Por ej. para aire puro y técnica de salas blancas, consulte a KAESER
1	≤ - 70 °C
2	≤ - 40 °C
3	≤ - 20 °C
4	≤ + 3 °C
5	≤ + 7 °C
6	≤ + 10 °C
Clase	Concentración del porcentaje de agua líquida C _w en g/m³ *
7	C _w ≤ 0,5
8	0,5 < C _w ≤ 5
9	5 < C _w ≤ 10
X	C _w > 10

Aceite	
Clase	Concentración total de aceite (líquido, aerosol + gaseoso) [mg/m³] *
0	Por ej. para aire puro y técnica de salas blancas, consulte a KAESER
1	≤ 0,01
2	≤ 0,1
3	≤ 1,0
4	≤ 5,0
X	> 5,0

*) En condiciones de referencia: 20 °C, 1 bar(a), 0 % de h.r.



KAESER Compresores, S.L.

C/. Río Vero, n.º 4 – P. I. San Miguel A – 50830- VILLANUEVA DE GÁLLEGO (ZARAGOZA) – ESPAÑA
 Teléfono: 976 46 51 45 – Fax: 976 46 51 51 – Teléfono 24 h: 607 19 06 28
 E-mail: info.spain@kaeser.com – www.kaeser.com